

전기 안전



전기 안전분야

학습목표



“ 전기안전 관련법과 감전, 전기화재 및 정전기재해를 이해한다.”

“전기안전 사고를 방지하기 위한 접지 및 대응 요령을 이해한다.”

CONTENTS

1. 전기안전 관련법 및 일반적인 전기 개념
2. 감전사고
3. 전기화재
4. 정전기 재해
5. 접지
6. 전기 관련 사고사례 및 대응요령
7. 연구실에서의 감전 및 화재 예방



1. 전기안전 관련법 및 일반적인 전기 개념



시설물의 안전

⋮
전기설비 기술기준
(시설물의 안전기준)

전기공급설비 안전

⋮
전기설비 기술기준의
판단기준
(안전시설의 구체적 성능)

전기 공사 설비의 안전 규정

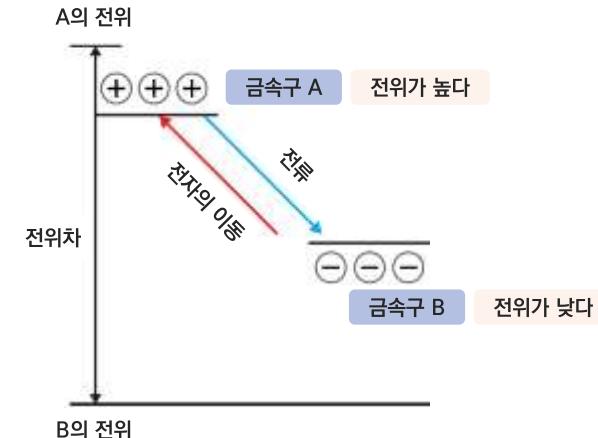
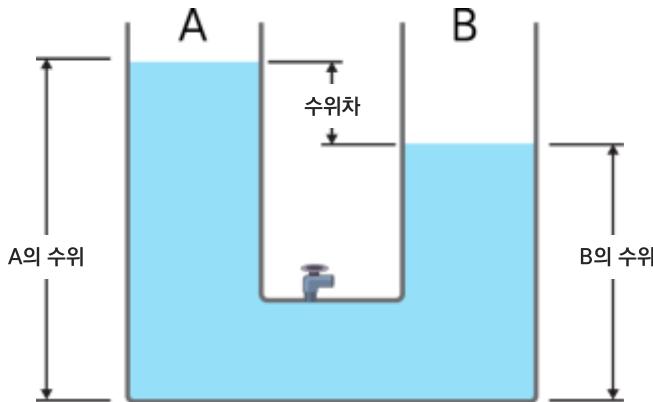
⋮
내선 규정
(전기공사 및 전기설비
시공 시 적용되는 규정으로
전기설비의 기술기준 및
판단기준의 하위규정)

전기안전

⋮
산업안전보건 기준에
관한 규칙 301-327조

전압과 전류

- 전압에 의한 전위차가 있을 때 비로소 전류는 흐름
- 수위차에 의한 수압이 있을 때 물이 높은 수위에서 낮은 곳으로 이동하는 것과 비슷



전 압

- 문자 : $V(E)$
- 단위 : $V(Volt)$

전 류

- 문자 : $I(i)$
- 단위 : $A(Ampere)$

전력과 전력량

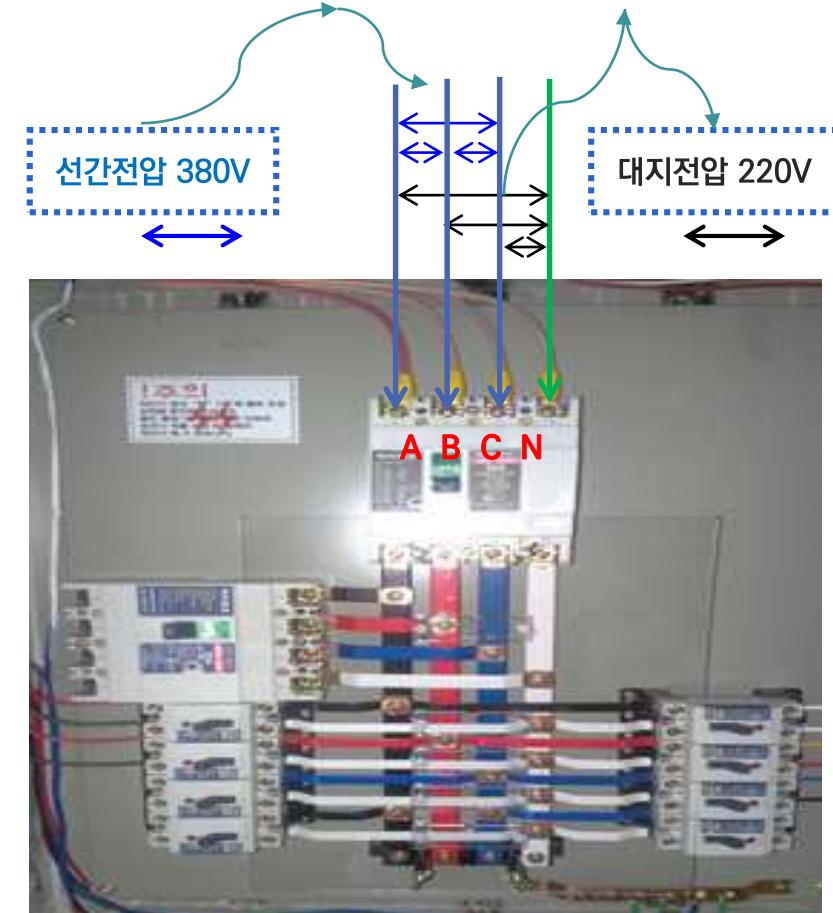
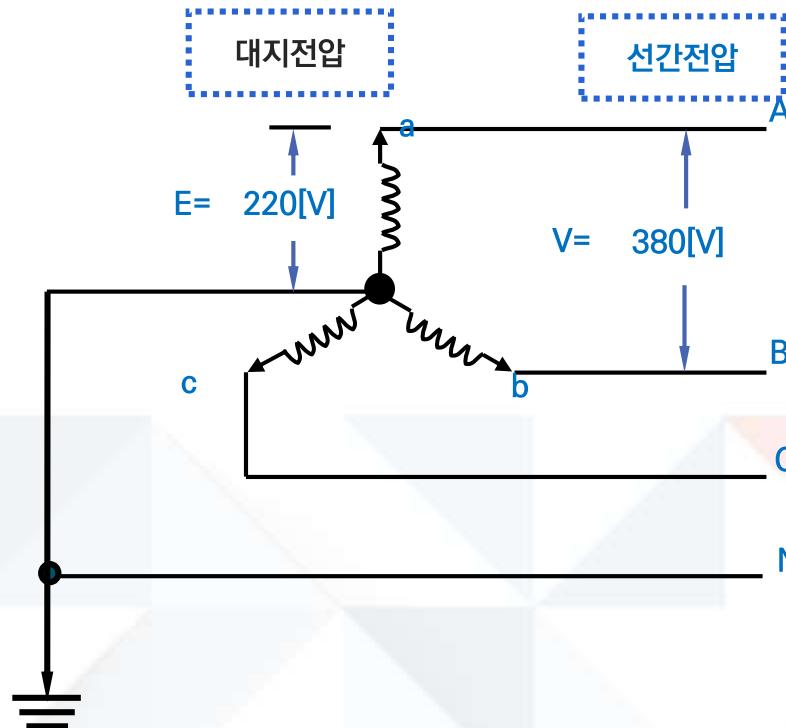
- 단위시간 동안의 전기에너지를 전력, 와트[W]
- 1W는 1V의 전압이 걸린 곳에서 1A의 전류가 흐를 때 소비되는 전력
- 실생활에서는 단위시간에 사용하는 전기에너지인 전력보다 일정 시간 동안 사용한 전기에너지의 양이 중요하며 전력에 사용시간을 곱한 값을 전력량

전력

- 문자 : P
- 단위 : W(watt)
- $P = V * I = I^2 * R$ [W]

전력량

- 문자 : $P*t$
- 단위 : Wh, kWh
- $P * t = V*I*t = I^2*R*t$ [Wh]



선간전압과 대지전압

2. 감전사고



감전(Electric shock)

- 사람이나 동물의 몸 일부 또는 전체에 전류가 흐르는 현상으로 전류의 크기 및 시간, 경로에 따라 강도가 달라짐
- 감전사고 방지를 위하여
 - 안전전압 이하로
 - 이격거리를 유지하고
 - 누전차단기 및 접지 필요



전격(Electric shock)

- 감전에 의해 받게 되는 충격

감전사고의 재해의 유형

- 전격재해
- 아크에 의한 화상
- 2차적인 추락 및 전도에 의한 재해
- 통전전류 발열작용에 의한 체온 상승

전격의 위험과 인체영향

통전 전류의 크기	1mA	5mA	10mA	15mA	50~100mA
증상	약간 느낄 정도	경련유발	통증유발	강렬한 경련 초래	사망우려

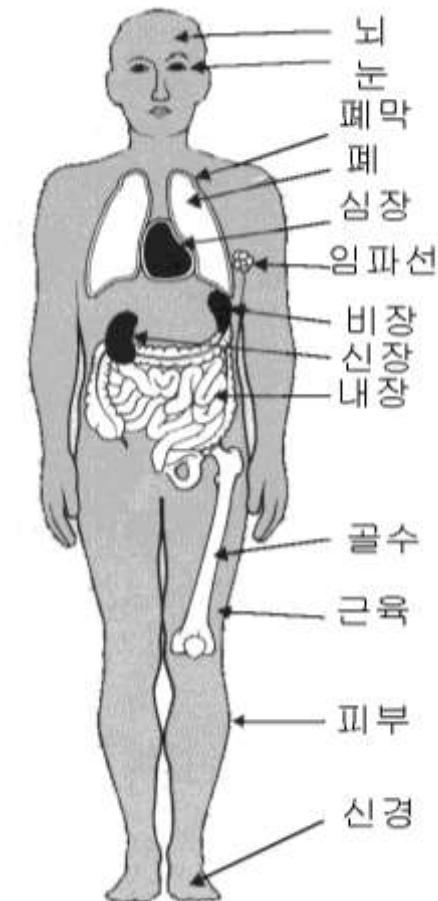
The table illustrates the progression of electrical shock symptoms based on current intensity. It features five columns corresponding to current values: 1mA, 5mA, 10mA, 15mA, and 50~100mA. Each column contains a cartoon character of a construction worker in a yellow hard hat and safety vest, interacting with a vertical green post. As the current increases, the worker's reactions become more pronounced: at 1mA, the worker feels a slight tingle; at 5mA, a muscle spasm occurs; at 10mA, pain is experienced; at 15mA, a powerful convulsion begins; and at 50~100mA, the worker is shown unconscious or dead.

통전경로별

위험도

(Kh : Kill of Heart)

통전경로	Kh
원손 ⇒ 가슴	1.5
오른손 ⇒ 가슴	1.3
원손 ⇒ 한발 또는 양발	1.0
양손 ⇒ 양발	1.0
오른손 ⇒ 한발 또는 양발	0.8
원손 ⇒ 등	0.7
한손 ⇒ 또는 양손 ⇒ 앓아 있는 자리	0.7
원손 ⇒ 오른손	0.4
오른손 ⇒ 등	0.3



최소감지 전류 [Perception Current]

전격의 영향	직류[mA]		교류(실효치)[mA]			
			60Hz		10,000Hz	
	남	여	남	여	남	여
느낄 수 있음(최소감지전류)	5.2	3.5	1.1	0.7	12	8

- 고통이 없는 상태에서 전기가 통하고 있음
- 직류는 교류의 약 5배
- 직접위험 없지만 쇼크로 추락의 위험



가수전류 [Let-go Current]

전격의 영향	직류[mA]		교류(실효치)[mA]			
			60Hz		10,000Hz	
	남	여	남	여	남	여
고통이 없는 쇼크, 근육은 자유로움	9	6	1.8	1.2	17	11
고통이 있는 쇼크, 근육은 자유로움(가수전류)	62	41	9	6	55	37

- 통증을 느끼지만 자력으로 충전부 벗어남
- 고통한계전류 : 7~8 mA
- 안전측면에서 중요한 연구대상



불수전류 [Freezing Current]

전격의 영향	직류[mA]		교류(실효치)[mA]			
	남	여	60Hz		10,000Hz	
			남	여	남	여
고통이 있는 쇼크, 이탈한계(불수전류)	74	50	16	10.5	75	50
고통이 격렬한 쇼크, 근육경직, 호흡곤란	90	6	23	15	94	63

- 이탈불능 전류
- 마비한계전류
- 성인남자 10 ~ 15 mA



심실세동 전류 [Ventricular Fibrillation Current]

전격의 영향	직류[mA]		교류(실효치)[mA]			
	남	여	60Hz		10,000Hz	
			남	여	남	여
심실세동의 가능성	통전 시간 : 0.03초	1,300	1,300	1,000	1,000	1,100
	통전 시간 : 3초	50	500	100	100	500
고통이 격렬한 쇼크, 근육경직, 호흡곤란	위 값의 2.75배 한 것					

- 사람의 평균체중 70[kg]기준

$$I = 165 / \sqrt{T} [\text{mA}]$$

$$W = I^2 \cdot RT$$

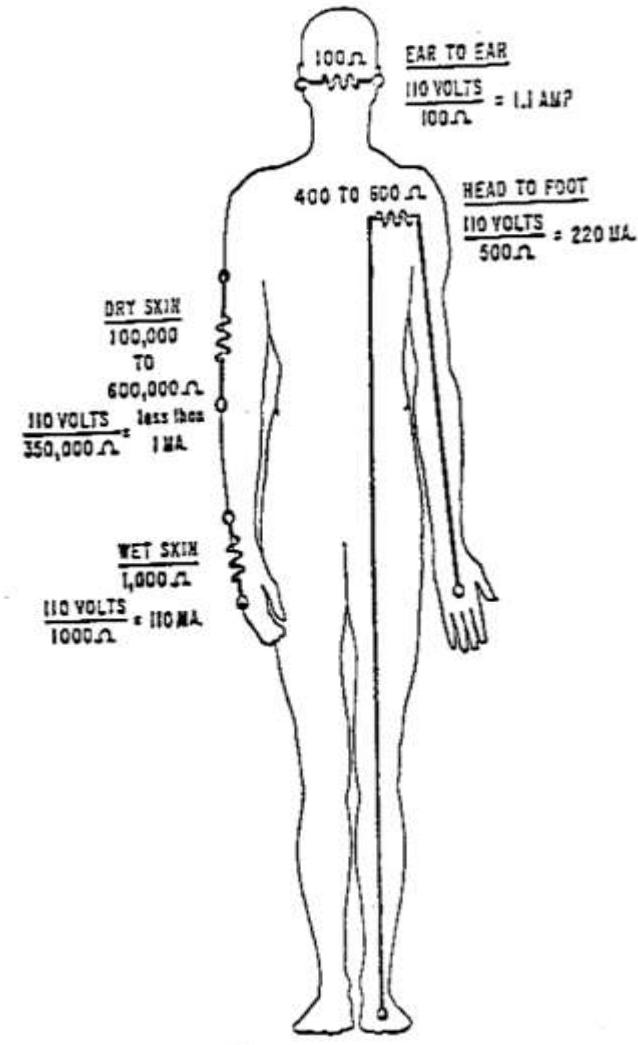


인체의 전기저항 값

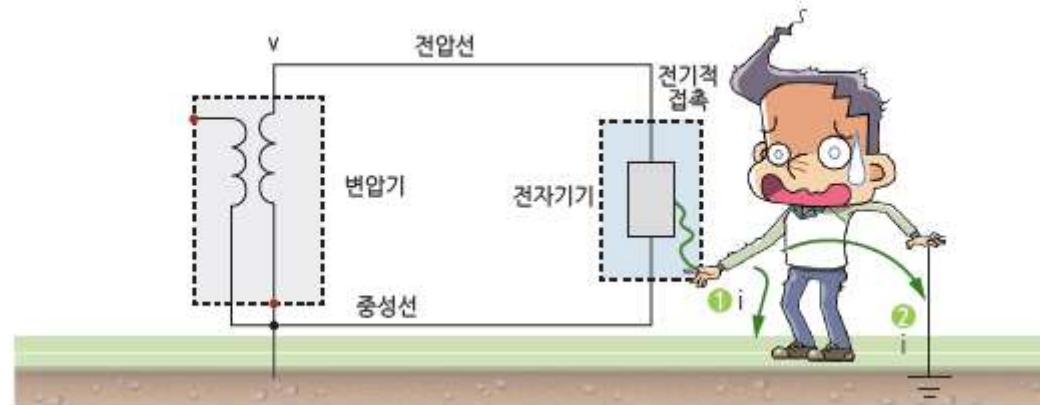
- 인체의 전기저항은 피부저항이 약 $2,500\Omega$
- 내부 조직 저항이 약 300Ω
- 발과 신발 사이의 저항을 $1,500\Omega$
- 신발과 대지 사이를 700Ω
- 전체 저항은 약 $5,000\Omega$

인체의 전기저항의 특징

- 인가 전압이 커짐에 따라 약 500Ω 이하까지 감소
- 피부 저항은 땀이 나 있는 경우 건조시의 약 $1/12 \sim 1/20$
- 물에 젖어 있는 경우 $1/25$
- 접촉면적이 커지면 그 만큼 작아짐



비충전 부분이 누전으로 인해 충전된 부분을 간접 접촉하는 경우

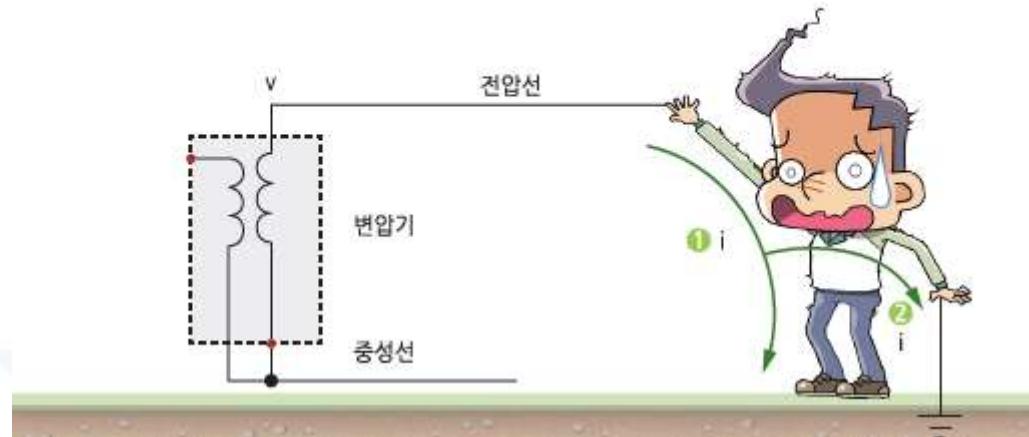


비충전부 감전의 발생 형태

- 누전 상태인 전기 기기에 인체 등이 접촉되어 인체를 통해 지락전류가 흘러서 감전
- 절연이 불량한 전기 기기 등에 인체가 접촉되어 발생

충전된 전선로에 인체가 접촉하는 경우

전체 저항 = 인체 저항 + 지면접촉 저항 + 대지 저항



충전부 감전의 발생 형태

- 충전된 전선로에 인체 등이 접촉 되어 인체를 통해 지락 전류가 흘러서 감전
- 일반작업 중에 발생하는 대부분의 감전사고가 여기에 속함

3. 전기화재



단락

- 정의 : 동선 상호간 매우 짧은 회로를 구성하는 것을 말하며, 전기회로에 매우 짧은 순간에 무부하회로 등을 구성을 하여 과대전류와 고열이 생성되고, 접촉개소에는 전기 불꽃이 발생하여 용융흔을 생성시키며 용단시키는 현상

전기배선에서의 단락

- 절연파괴 → 단락, 과전류 및 누전

배선기구에서의 단락

- 스위치, 소켓, 차단기, 콘넥터 → 접촉불량 → 과열→ 단락, 누전

전기제품의 단락

- 전열기구 → 저항, 코일 등 → 과열 → 단락, 누전

누 전

- 정의 : 설계된 이외의 통로로 흐르는 전류

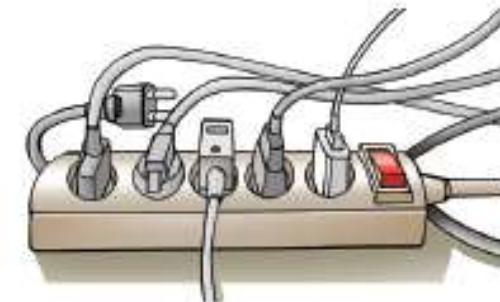
그라파이트 (graphite)현상

- 목재와 같은 유기질 절연체가 화염에 의하여 탄화되면 무정형탄소로 되어 전기를 통과시키지는 않지만 계속적으로 스파크나 아크 등의 영향을 받으면 무정형탄소는 점차로 흑연화(graphite)되어 도전성을 가지는 현상



과부하 / 과전류

- 정의 : 전선을 안전하게 사용할 수 있도록 정해 놓은 정격전류, 정격전압, 시간 등을 초과하여 사용한 경우에 발생하는 현상



접촉 불량

- 접촉 불량이 발생한 플러그 및 전선의 예



과열

- 아산화동 증식과 접촉부의 저항 증가와 열로 인하여 발생된 예



반단선

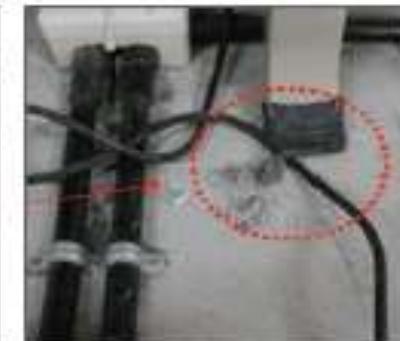
- 정의 : 반단선(통전:단면적의 감소), 여러개 소선으로 구성된 전선이나 코드 심선이 10% 이상 끊어졌거나 전체가 완전히 단선된 후 일부가 접촉 상태로 남아 있는 상태
- 문제 : 반단선 상태에서 통전시키면 도체의 저항치는 그 단면적에 반비례하므로 반단선된 개소의 저항치가 커져서 국부적으로 발열량이 증가하거나 스파크가 발생하여 전선의 피복 등 주위의 가연물이 타기 시작



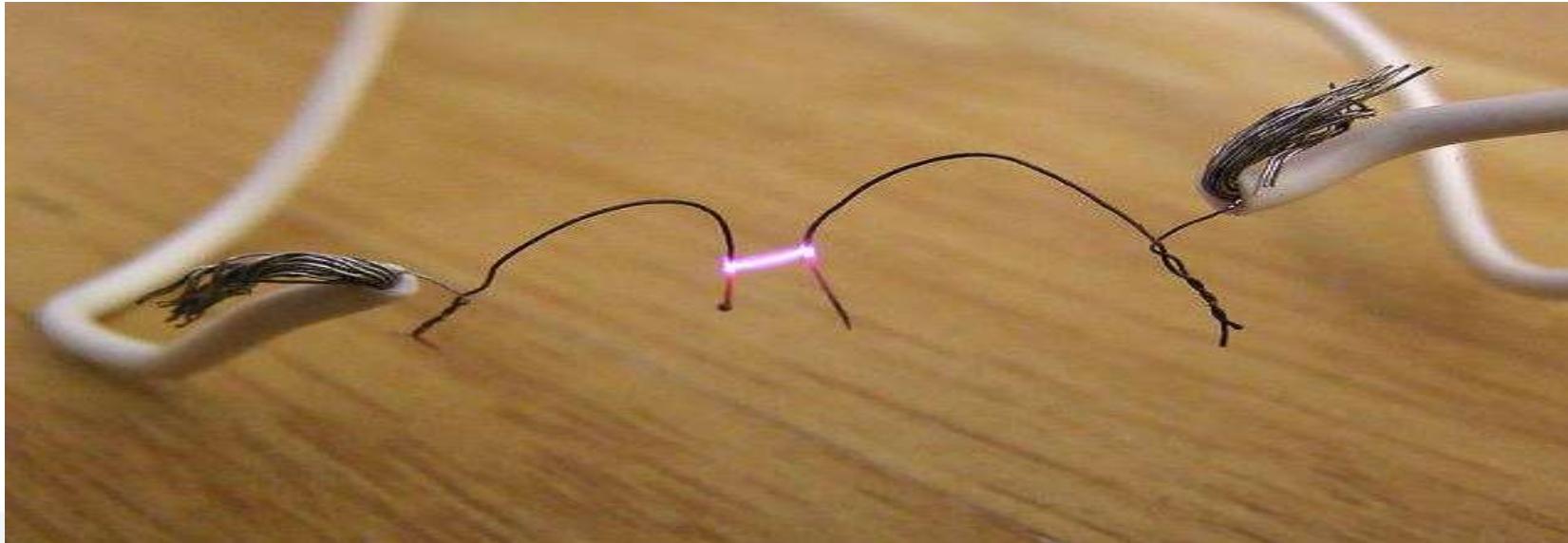
(a) 코드선 훠손



(b) 반단선 발생장소



아크의 위험성



누전에 의한 발화 : 3.9%

스파크에 의한 발화 : 78%

아크에 의한 칼화건수가 전기화재 7,760건 중 6,057건으로 78% 점유

절연파괴/절연열화

절연열화 또는 탄화에 의한 절연파괴의 원인

- 절연체의 절연성의 저하로 Tracking 현상 발생
- 두 전극 사이 절연체가 먼지 등으로 전로가 형성되면서 탄화되는 현상

절연파괴의 문제

- 기계적 성질 저하(모터)
- 취급불량으로 절연피복손상(새들, 문틀, 인입구(조립식))
- 이상 전압에 의한 절연파괴(낙뢰 등)
- 경년변화로 절연체 열화



합선(과전류)에 의한 발화 예방 대책

- 적합한 배선 및 배선기구 사용(비닐절연선 사용금지)
- 과전류 차단기 설치(부하기구나 배선에서 발화하는 것을 방지)
- 적합한 굵기의 전선 사용(정격허용전류)

과부하전류에 의한 발화 예방 대책

- 안전인증을 득한 전기 기기 사용(전선 등)
- 기술기준에 적합한 시공(압축 손상, 마찰 손상, 불완전 접속 등)
- 전기설비의 유지관리 철저(주기적인 안전점검, 절연저항측정)
- 과전류 차단기 설치

누전에 의한 발화 예방대책

- 누전경보기 설치
- 누전차단기 설치



절연저항 또는 탄화에 의한 발화

- 절연저항 증가를 위한 오염물질제거, 기기 교체

접속부 과열에 의한 발화

- 단자조임 등 접속 불량 해소



4. 정전기 재해

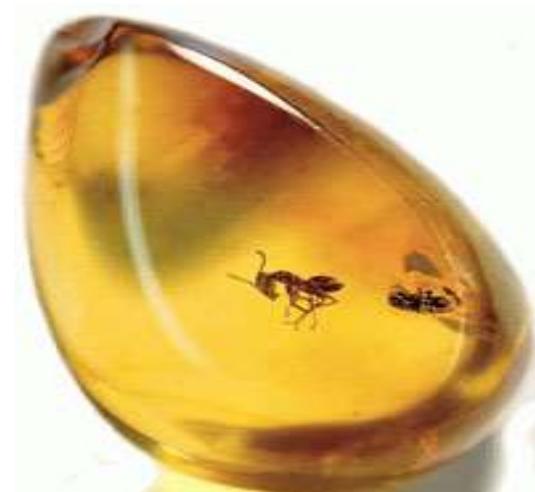


정의

- 정전기(靜電氣)는 말 그대로 '정지된, 또는 움직이지 못하는' 전기

원리

- 원자로 구성된 물체가 외부와의 마찰이나 다른 특별한 힘을 받게 되면 그 경계면에서 전하의 이동이 생겨서 그 물체가 양(+)전하나 음(−)전하를 띠게 되고, 이 전하들이 흘러 다니지 못하고 한 곳에 고여 있는 것



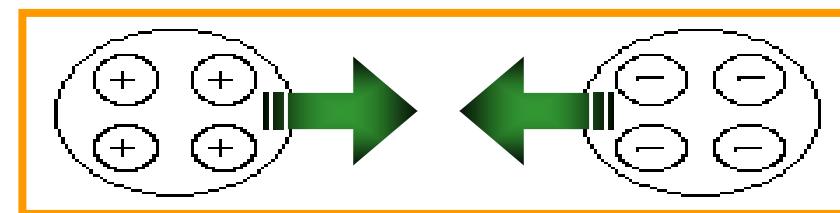
기원전 600년경(호박:elektron)
탈레스(그리스 철학자)가 발견

물질의 정전력

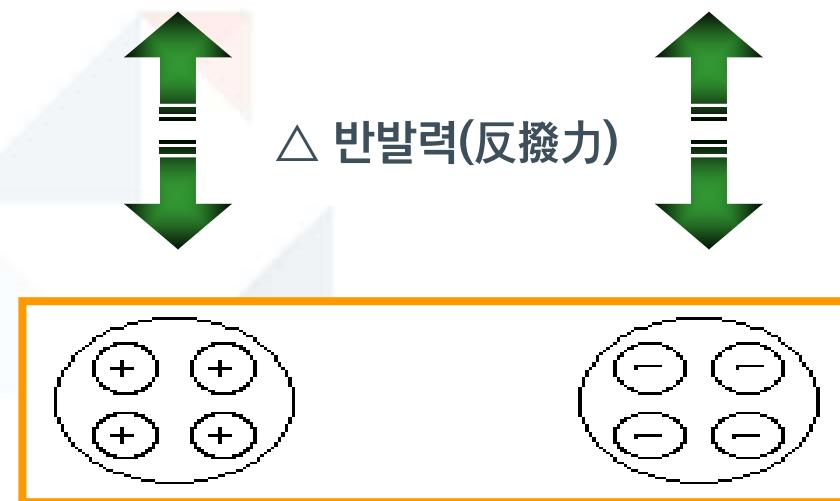
- 정전력의 성질

서로 같은 전하로 대전된 전기(電氣)는 척력(반발력), 다른 전하로 대전된 전기는 인력(흡인력)이 발생

△ 흡인력(吸引力)



△ 반발력(反撥力)



정전서열

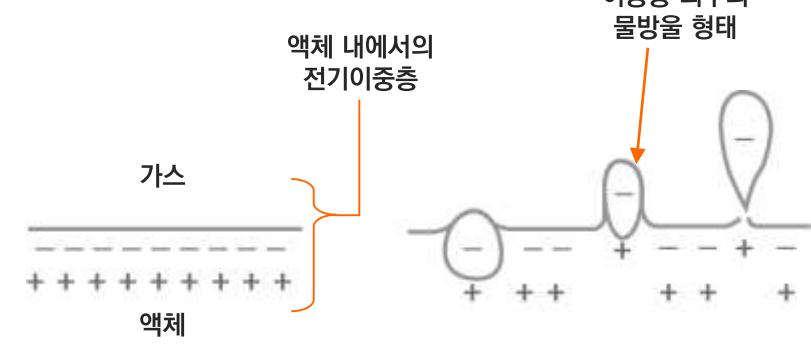
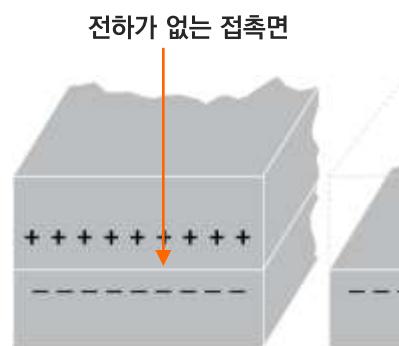
- 정전기(靜電氣)는 말 그대로 '정지된, 또는 움직이지 못하는' 전기



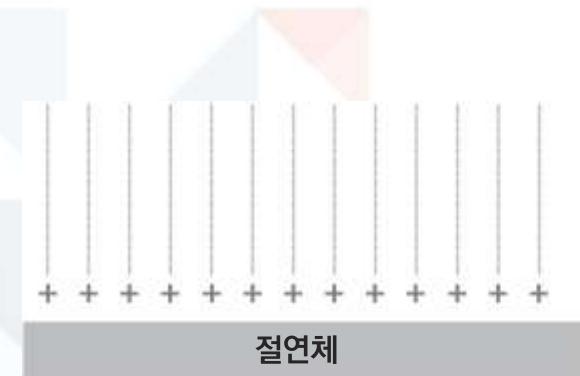
정전기 발생에 영향을 주는 요인

- 물질특성(Material characteristic) : 물질의 정전 서열에 따라 다름
- 분리속도(Speed of separation) : 분리속도가 증가함에 따라, 두 물체 사이의 전위차는 증가
- 접촉면적(Area in contact) : 면적이 클수록 많은 전하가 한 물질에서 다른 물질로 전이
- 물질과의 운동 영향(Effect of motion between substance) : 속도가 높을수록, 반복 접촉이 많아지고 정전기가 더 많이 발생
- 대기조건(Atmospheric conditions) : 건조할 수록 증가

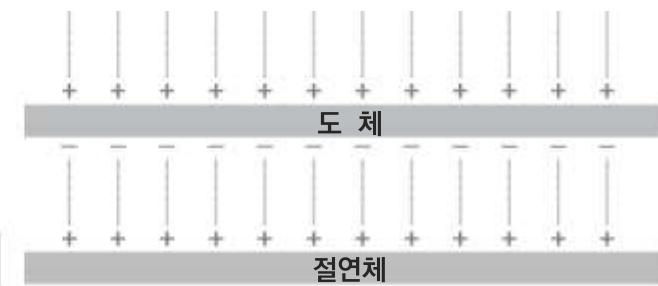
일반적인 정전기 전하 발생 원리



일반적인 정전기 전하 발생의 예



전계에 의한 대전

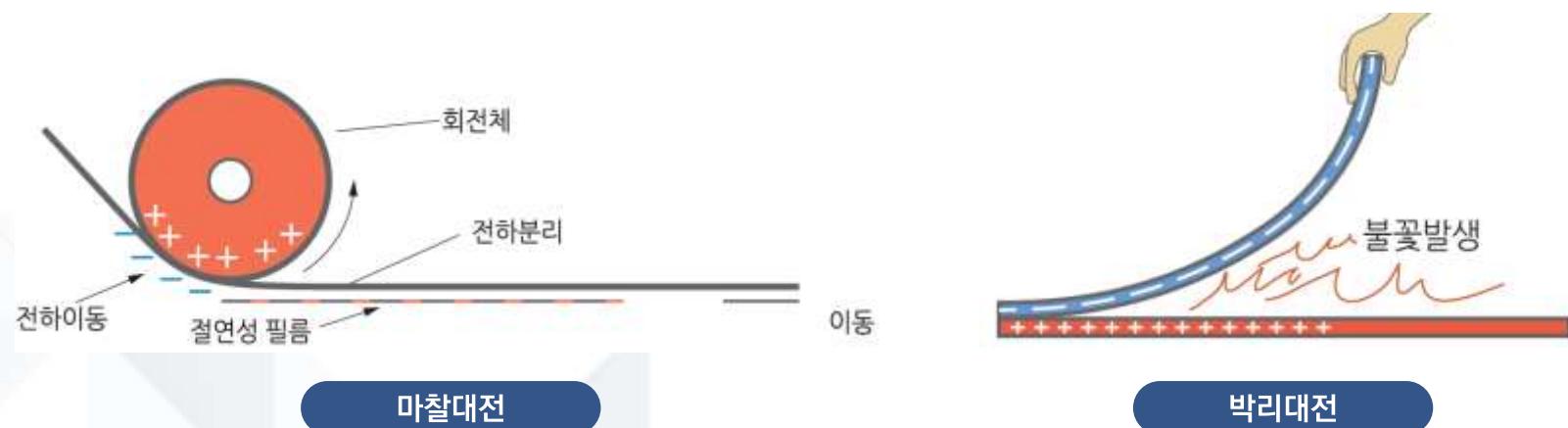


도체의 유도전하

유도전하에 의한 전하 발생의 예

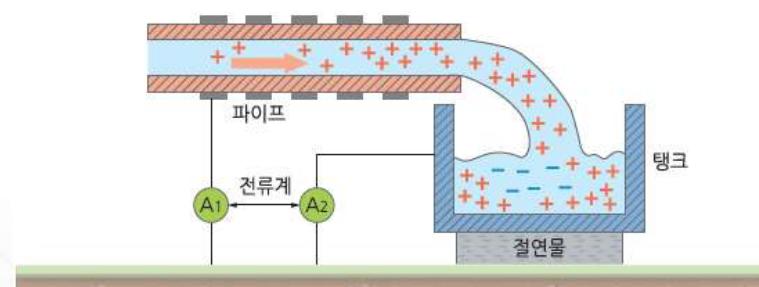
정전기 대전의 종류(1)

- **마찰대전** : 물체가 마찰을 일으켰을 때나, 마찰에 의하여 접촉의 위치가 이동하여 전하의 분리가 일어나 정전기가 발생하는 현상
- **박리대전** : 서로 밀착되고 있는 물체가 떨어질 때 전하의 분리가 일어나 정전기가 발생하는 현상



정전기 대전의 종류(2)

- **유동대전** : 유동대전은 액체류가 파이프를 통해서 이동할 때 정전기가 발생하는 현상
- **분출대전** : 분출대전은 분체류, 기체류, 액체류 등이 단면적이 작은 관 등을 통해서 분출할 때 마찰이 일어나는 현상



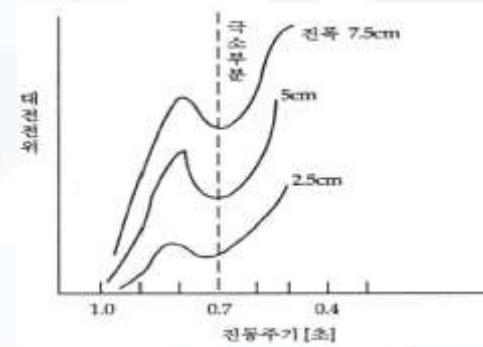
유동대전



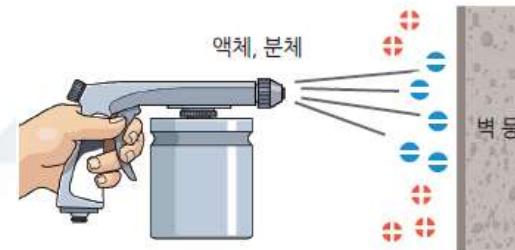
분출대전

정전기 대전의 종류(3)

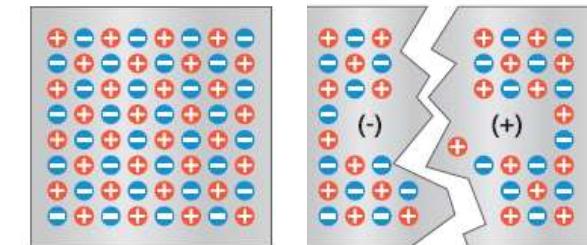
- **진동대전(교반대전)** : 액체가 교반할 때 대전으로 기름을 탱크에 넣어 진동시키면 진동대전 현상이 일어나는데 이때 진동 주파수에 따라 대전전압에 극소치가 생김
- **충돌대전** : 충돌대전은 분체류와 같은 입자끼리 또는 입자와 고체와의 충돌에 의해서 빠르게 접촉, 분리가 행해져서 정전기가 발생하는 현상
- **파괴대전** : 파괴대전은 고체, 분류체와 같은 물체가 파괴 될 때 전하분리 또는 전하의 정부균형이 무너져 정전기가 발생하는 현상



진동대전



충돌대전



파괴대전

정전기 재해의 발생

● 정전기 재해 발생 과정

- 축적된 전하는 방전하여 중성상태로 가려는 전기적 힘이 작용
- 이때 여러 가지 형태의 방전이 일어날 수 있으며, 다음의 4가지 조건이 만족되면 점화원으로 작용

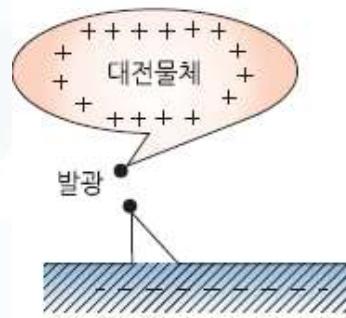
정전기 재해 4가지 조건

● 전하가 생성되는 과정 존재

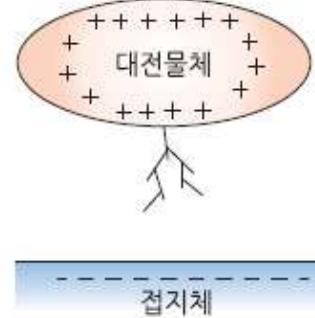
- 생성된 전하를 축적시킴으로써 전위차가 발생하는 과정
- 에너지의 방전 발생
- 인화성 혼합물 존재

방전의 종류

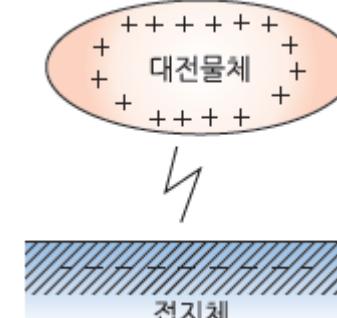
- 코로나 방전 : 방전물체의 둘기부분과 같은 끝부분에서 미약한 발광이 일어나는 현상
- 브러시 방전 : 코로나 방전이 보다 진전하여 수지상 발광과 펄스상의 파괴음을 수반하는 방전으로 가연성 가스, 증기 또는 민감한 분진에서 화재, 폭발을 일으킬 수 있음
- 불꽃방전 : 절연판이나 도체의 표면전하밀도가 높게 축적되어 방전에너지가 높아져 폭발로 이어지는 방전
- 연면방전 : 대전이 큰 얇은 층상의 부도체를 박리할 때나 부도체의 뒷면에 밀접한 접지체가 있을 때 나뭇가지 형태의 발광을 수반하는 방전



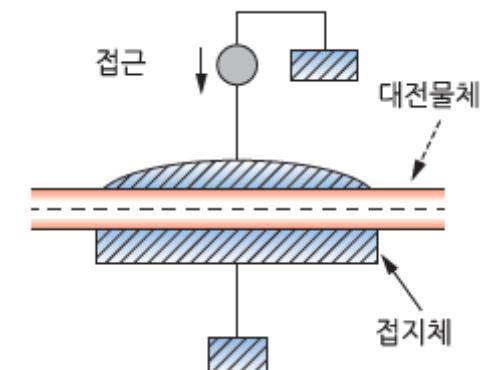
코로나 방전



브러시 방전



불꽃 방전

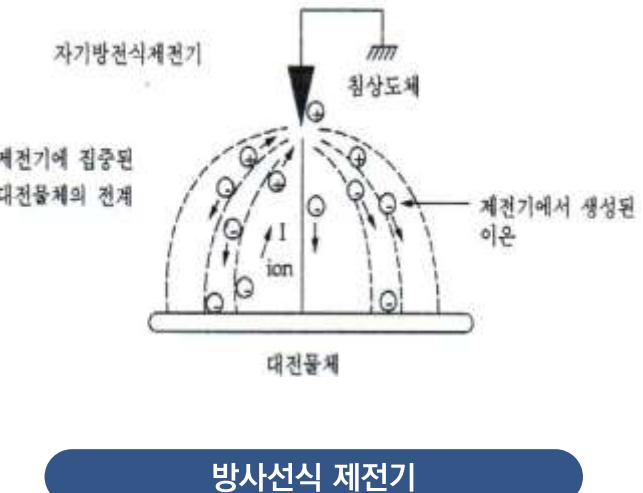
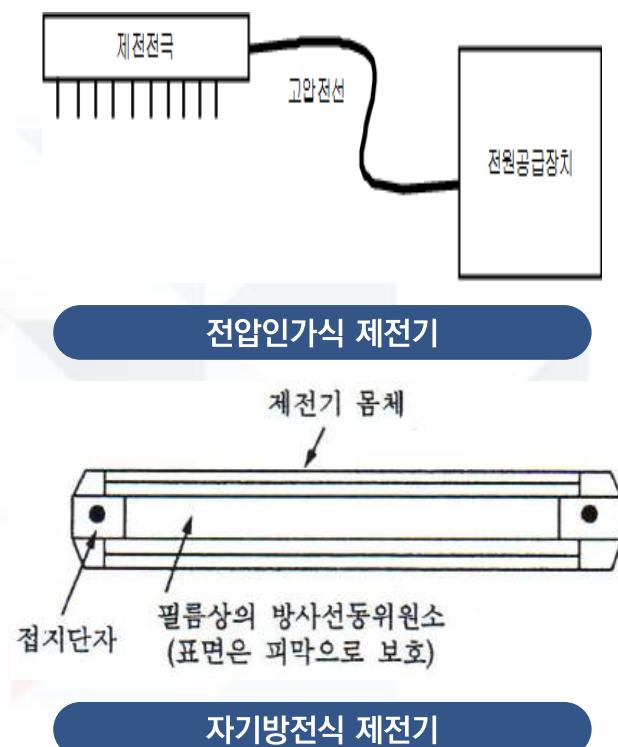


연면 방전

- 정전기의 위험관리 목적은 축적된 전하를 방전이 일어나기 전에 무해한 방법으로 완화 시킬 수 있는 방법을 찾는 것
- 전하 생성 및 축적되는 공정 또는 제품을 변경하여 정전기 발생을 억제
 - 본딩 및 접지
 - 습도의 제어
 - 전하의 완화와 대전 방지 처리
- 전하의 중화
 - 제전기의 사용(전압인가식, 자기방전식, 방사선식 제전기)
 - 제전기에서 생성된 이온(정, 부이온)중 대전 물체와 역극성의 이온이 대전 물체 방향으로 이동하여 대전 물체의 전하와 재결합하여 중화
- 인체의 정전기 관리
 - 도전성 바닥 및 대전 방지화, 개인용 접지 장치
 - 대전 방지 또는 도전성 의류, 장갑, 청소용 천

제전기의 종류

- 전압인가식 : 고전압을 인가하여 침상전극에서 코로나방전이 발생하면 방전에 의해 이온이 생성
- 자기방전식 : 대전물체의 정전기에 의한 전계를 접지한 침상전극에 모으고, 그 전계에 의해 기체를 전리시켜 제전에 필요한 이온 생성
- 방사선식 제전기 : 공기의 전리작용을 이용하여 제전에 필요한 이온을 만듦



5. 접지

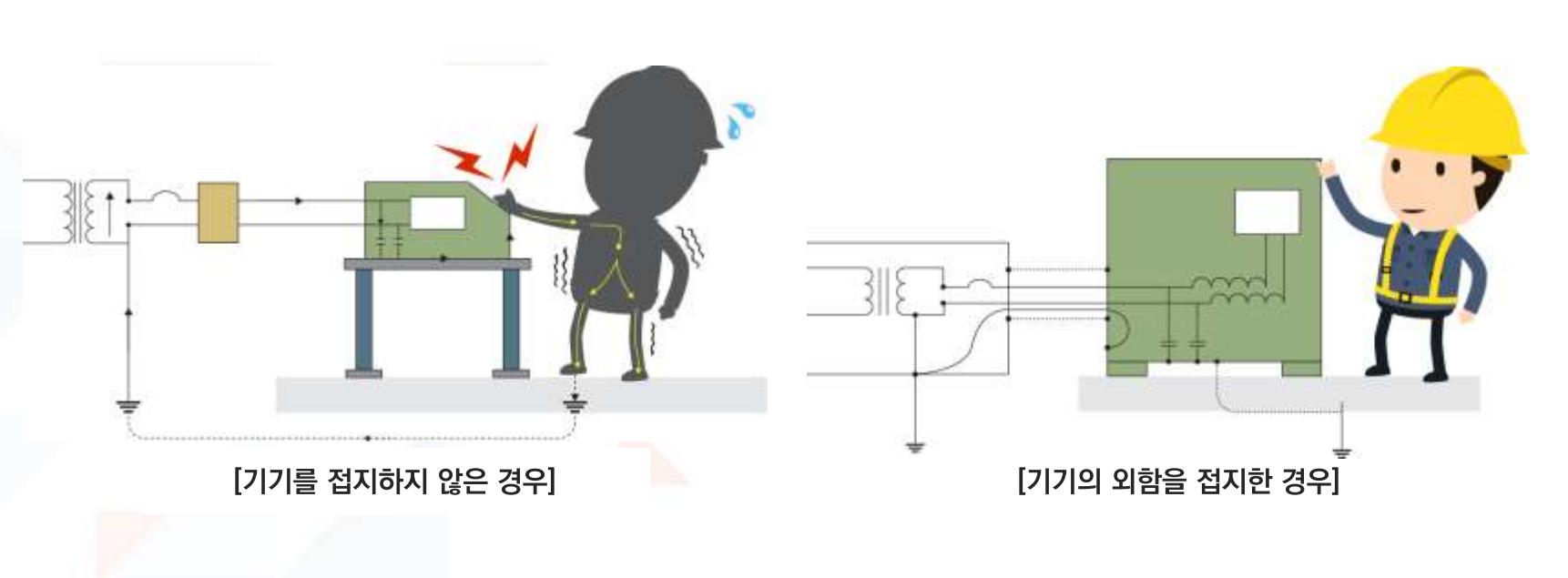


접지란?

- 정의 : 전로의 중성점 또는 기기외함 등을 접지극에 접지선으로 대지와 연결하는 것으로 전기, 통신 설비 등과 같은 접지 대상물을 대지와 낮은 저항으로 전기적 접속을 하는 것

접지의 목적

- 누전 등에 의한 고장전류나 단락전류의 유입에 따른 전위변동을 억제하여 기기 보호
- 사람이나 동물 등의 감전 보호
- 전압의 안정, 보호 계전기의 확실한 동작 확보 및 정전 차폐 기능의 유지



접지 비접지의 비교

계통접지 (제2종 접지공사)

- 정의 : 전로에 일어나는 이상 전압 상승에 의한 위험 방지 및 경감을 위한 것

기기접지

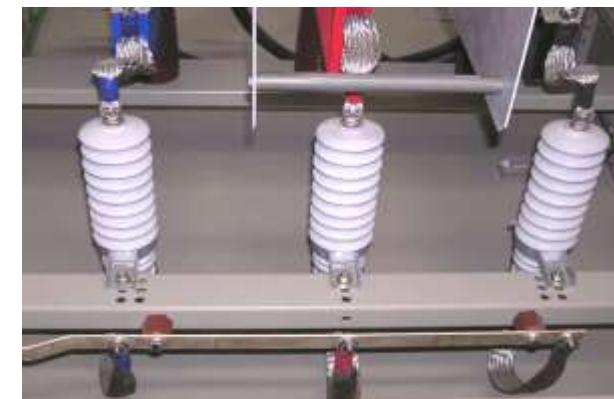
- 정의 : 지락사고 시 기기의 외함, 배관 등의 대지 전압의 지나친 상승에 의한 감전사고, 기기사고, 누전, 화재를 방지하기 위한 것

기타접지

- 정의 : 직격뢰의 방지를 위한 가공지선, 피뢰침, 피뢰기 등의 접지



기기접지



기타접지 (피뢰기)

접지공사의 종류

접지공사의 종류	적용 범위	접지선의 굵기	접지저항 값
제1종	고압 및 특고압 기계기구의 외함	공칭단면적 6㎟ 이상의 연동선	10Ω 이하
제2종	고압 및 특고압전로와 저압 전로를 결합하는 변압기의 중성점 또는 단자 등의 접지	공칭단면적 16㎟ 이상의 연동선 (고압/특고압 전로와 저압전로를 변압기에 의해 결합하는 경우에는 6㎟ 이상의 연동선)	변압기의 고압측 또는 특별 고압측 전로의 1선 지락전류의 암페어수로 150을 나눈값과 같은 Ω수(22.9kV-5Ω)
제3종	400V 미만의 저압용	공칭단면적 2.5㎟ 이상의 연동선	100Ω 이하
특별3종	400V 이상의 저압용	공칭단면적 2.5㎟ 이상의 연동선	10Ω 이하

6. 전기 관련 사고사례 및 대응 요령



방전 사고

사고 개요

- 장 소 : 00대학 연구소
- 사고내용 : 실험기기의 방전 작업 중 발생

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 방전작업방법 미숙지와 분전반 보호커버 미설치 등의 부적절한 관리
- 예방대책 : 방전 시에는 단락접지용구 등을 이용하여 안전하고 확실하게 대지로 방전, 접지상태 확인



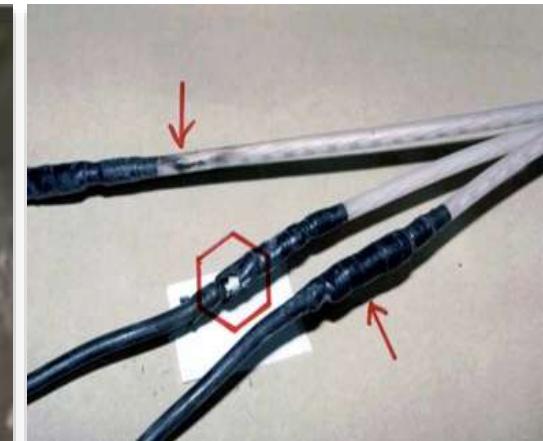
덕트 접촉 사고

사고 개요

- 장 소 : 00대학 원예 시설
- 사고내용 : 미끄러져 배전반에 연결되는 금속 덕트에 몸이 닿아 감전

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 금속 덕트 안에 전선이 벗겨져 접촉되어 200V가 흐르고 있음
- 예방대책 : 금속 덕트 등 금속성 도체는 가능한 접촉을 피함, 금속제는 반드시 접지시설이 원칙



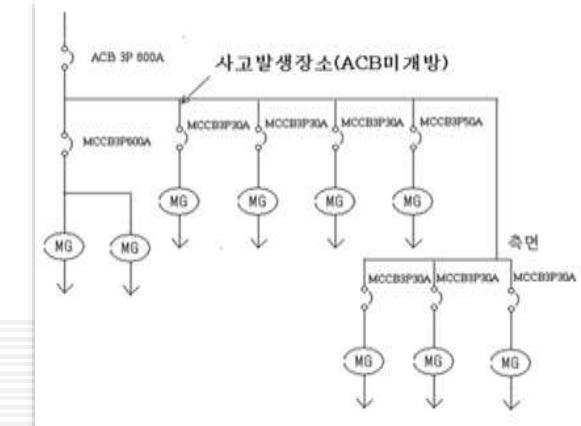
단락 접촉 사고

사고 개요

- 장 소 : 00대학 실험실
- 사고내용 : 드라이버로 분전반 차단기 접촉하여 순간 단락으로 2도 화상 발생

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 차단기 오인과 작업 전 검전기로 통전 유무 미확인
- 예방대책 : 차단기 작업 시 절연장갑 착용, 오른손 사용, 얼굴은 정면 주시, 검전기로 전원공급 유무 확인



감전사고의 방지 방법

설비적인 측면

- 충전부로부터 격리
- 설비의 적법 시공 및 운용
- 고장 시 전로를 신속히 차단

안전장비의 측면

- 보호구 및 방호구 사용
- 경고표지 및 구획 로프의 설치
- 활선접근 경보기 착용

인적인 측면

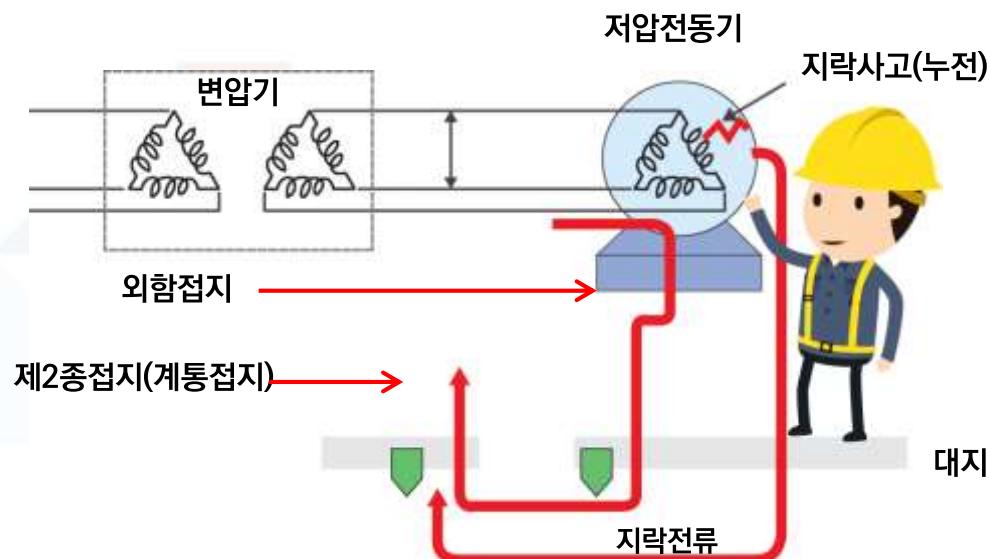
- 기능숙달
- 교육훈련(사고 시 대처방법 수립)
- 안전거리 유지

누전차단기 설치

- **규정 :** 교류 600V이하의 전로에서 인체의 감전사고 및 누전에 의한 화재, 아크에 의한 전기 기계 기구의 손상 방지를 위하여 의무적으로 설치

접지 시설

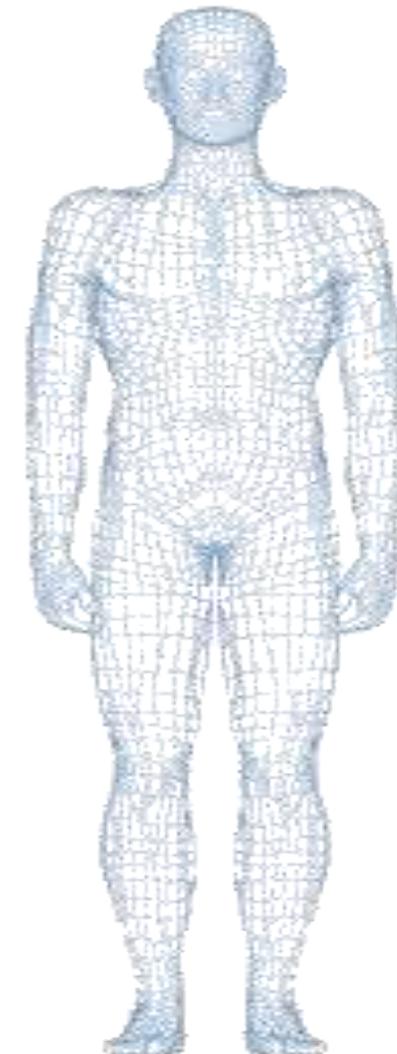
- **설치 목적 :** 전기 기계 기구 및 금속제 외함에 접지하여 지락 고장 전류가 흐르도록 회로를 구성하여 인체 통과 전류를 충분히 억제, 접촉 전압을 충분히 낮춤



〈 접지 회로 〉

국제 안전 전압 기준

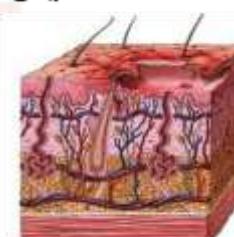
- 체코 : 20V / 독일 : 24V / 영국 : 24V
- 일본 : 24~30V / 벨기에 : 35V
- 스위스 : 36V / 프랑스 : 14(AC), 50(DC)
- 네덜란드 : 50V
- 한국 : 30V
- 오스트리아 : 60(0.5초), 110~130(0.2초)



감전사고의 특징

- 다른 재해 비하여 발생율은 낮으나 사망의 위험성 높고, 평생 장애
- 전기 작업자 뿐만 아니라 일반인도 많이 발생
- 고압이 상대적으로 더 위험하나 실제 저압에서 많이 발생
- 시기적으로 하절기에 많이 발생
- 새로운 유형의 전기재해로 이행이 잦음
- 직접 재해 보다 2차적인 재해 발생 빈발

1도 화상 : 피부가 쓰리고 빨갛게 된 상태



2도 화상 : 피부에 물집이 생기는 상태



3도 화상 : 피부가 벗겨지는 상태



4도 화상 : 피부 조직이 괴사 되는 상태

감전 화상 시 응급처치의 요령

- 경미한 화상은 얼음이나 생수로 화상 부위를 식힘
- 물, 소화용 담요 등 이용 소화 / 위급 시 피재자 굴림
- 상처에 달라붙지 않는 의복은 모두 벗김
- 상처 부위에 파우더, 향유, 기름 등을 발라서는 안됨
- 화상 부위는 열기와 통증이 가라 앓도록 흐르는 물로 씻음
- 화상 부위 세균 감염으로부터 보호하기 위해 화상용 붕대 사용
- 피재자는 담요 등으로 감싸되 상처부위가 닿지 않도록
- 가능한 빨리 병원에 후송

단락 화재 사고

사고 개요

- 장 소 : 00대학 연구소
- 사고 내용 : 전선의 마찰로 인하여 두선의 단락사고 발생

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 전선을 지지하는 고정구 부분의 전선 피복이 손상되어 전선이 용단
- 예방대책 : 전선의 피복 상태를 수시로 점검, 이동용 전선은 특히 주의, 고정 기구의 마찰 유무 확인



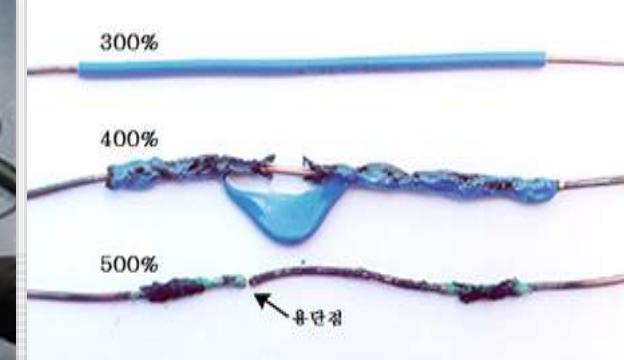
과부하 화재 사고

사고 개요

- 장 소 : 00대학 기숙사
- 사고 내용 : 이동용 멀티콘센트에 헤어 드라이기 3대 동시 사용으로 과부하 화재 발생

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 헤어드라이기(3kw) 3대 동시 사용으로, 차단기 미동작으로 인한 전기화재
- 예방대책 : 전선의 굵기와 차단기의 정격 전류 용량을 허용전류 이내로 선정, 콘센트 전선을 2.5mm^2 이상을 사용



반단선에 의한 화재 사고

사고 개요

- 장 소 : 00대학교 고분자 연구실
- 사고 내용 : 멀티콘센트 배선에서 단선흔이 식별되는 것으로 보아 경년열화에 의한 화재

사고원인 및 예방대책

- 사고 원인 : 전선이나 코드가 10%이상 끊어져 반단선 상태가 되어 스파크에 의한 착화 화재로 추정
- 예방 대책 : 사용하지 않는 기계기구의 전원차단 이동용 전기 배선 유의



사고 개요

- 장 소 : 00대학교 실험실
- 사고 내용 : 휘발성이 강한 코팅액 교체 작업

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 화장품 케이스 코팅 작업장에서 코팅액 교체 작업을 하면서 분무 형태의 유기용제에 충전된 정전기가 방전되면서 화재가 발생하여 작업자 6명 사망, 2명이 부상당한 사고
- 예방대책 : 분무 형태의 유증기가 정전기 방전에 위험하다는 생각을 인지, 배기 장치 등 설비 성능 저하 및 가연성 물질 보관량 확인 필요, 사고 시 작업자의 신속한 대응 필요

사고 개요

- 장 소 : 00대학교 실험실
- 사고내용 : 알루미늄 코일의 산화피막 제거 및 분진제거 작업

사고원인 및 예방대책

- 사고원인 : 알루미늄 코일의 산화피막을 제거하기 위해 철제용 브러쉬로 표면을 긁어내는 작업을 한 후 발생된 알루미늄 분진을 제거하기 위해 이동용 집진기의 전원 스위치를 올리는 순간 화재가 발생하여 작업자가 화상을 당함
- 예방대책 : 내부 폭발 위험 분위기 형성을 억제하는 대책 필요, 가연성 금속 분진으로 폭발 또는 화재 발생이 우려되는 장소에 환기 등의 조치 필요

7. 연구실에서의 감전 및 화재사고 예방



- 장비 구입 및 제작 시 정격 배선 및 접지 시설 확인 요청
- 물기 및 습기 있는 장소에서는 전원측 **누전차단기** 시설 및 건조한 장갑 착용 후 전기 기구 조작
- 고압이 발생되는 기계 기구는 접촉할 수 없도록 반드시 **방호** 또는 **이격거리** 유지
- 전기 시설은 유자격자에 의해 **안전하게 시공** 및 주기적인 **교육 실시**
- 스위치를 끌 때에는 가죽이나 면으로 된 절연성 장갑을 착용하고 **오른손**을 사용하며, **얼굴은 분전반을 향하지 않게** 하고 **손잡이를 내리도록** 함
- 연구실은 항상 **청결하게 유지하고** **작업공간 확보**
- 감전사고 예방을 위하여는 전원에 반드시 **누전차단기**를 설치
- 전원리드선(멀티콘센트) 또한 접지선이 있는 접지형으로 교체
- 케이스가 부도체로 되어 접지선의 연결이 불가한 전동 공구 등의 사용도 제한하여야 함
- 물에 젖은 손으로 전기 기구를 조작 금지
- 기술기준에 적합한 시공(전선의 피복손상 여부 등 절연상태 확인)

- 장비구입(제작)시 정격 배선 및 차단 장치 확인 요청
- 연구실의 가연성 또는 인화성 물질이 있는 곳은 위험한 불꽃이 발생하지 않도록 할 것
 - 전기 스위치는 충분한 환기 후 조작
 - 방폭형 전기기계기구(스위치 등) 사용 검토
- 냉난방기구 등은 사용치 않을 경우 전원 플러그를 개방
 - 개방 시 전선이나 접속단자가 손상되지 않도록 플러그 손잡이에서 조작 할 것
- 전극이 존재하는 경우(콘센트 등)에는 가연성 먼지가 쌓이지 않도록 청소 할 것
- 배선기구에는 무리한 힘을 주어 접촉점이 손상되지 않도록 할 것
- 낙뢰 시는 전기기계기구의 스위치 개방(적절한 피뢰방호 필요)
- 전기 기계 기구의 전원측에는 반드시 누전차단기 시설 확인
- 전기 배선은 손상되지 않도록 방호관(전선관 또는 케이블)으로 견고하게 고정 할 것
- 전기설비 시공은 유자격자가 안전하게 시공하고 주기적인 안전 교육 실시 필요

